



LECKAGEFREIE SIEBWECHSLER

von ECON ermöglichen eine effiziente und betriebssichere Filtration. Die neuen Modellreihen, „Thermosealer“ genannt, verfügen über eine spezielle Permanent-Luftkühlung zur Abdichtung der Spalte an den Kolbenenden, die Leckagen unter höchsten Prozessdrücken verhindert. Ein positiver Nebeneffekt ist die garantierte Beweglichkeit der Kolben aufgrund des dadurch möglichen größeren Kolbenspiels.

Optimierte Strömungskanäle schonen die Schmelze, vermeiden Toträume und bewirken einen geringen Druckaufbau sowie schnellstmögliche Farbwechsel.

Die Typenbezeichnung ETS steht für die diskontinuierliche, die Bezeichnung TSK für die kontinuierliche Baureihe.

Die Siebe werden beim diskontinuierlichen bei Anlagenstillstand, beim kontinuierlichen Siebwechsler während dessen Betriebes gewechselt. Hierfür wird der Siebträgerkolben hydraulisch ausgefahren und das Siebpaket anschließend erneuert. Die „Thermosealer“- Baureihen wurden unter anderem speziell für extrem niederviskose Schmelzen wie PET und PA entwickelt.

Diese verfügen über eine Luftkühlung mittels Gebläse an den Kolbenenden und sind daher leckagesicher. Die Spalte an den Kolbenenden werden so unter die Schmelztemperatur des zu verarbeitenden Kunststoffes abgekühlt. Dadurch kann während der Produktion keine flüssige Kunststoffschmelze austreten.

Aber auch die Filtration von hochviskosen Schmelzen wie PC wurde durch diese Technologie vereinfacht, kann doch, um das mögliche Blockieren der Kolben im Block zu vermeiden, der Spalt nunmehr ohne das Risiko einer Leckage größer gewählt werden.

Bei diesen Modellen müssen für den Siebwechsel die Spalte an den Kolbenenden wieder auf Prozesstemperatur gebracht werden, um den Siebträgerkolben hydraulisch ausfahren zu können. Optimale Strömungskanäle und spezielle Stützlochplatten sorgen für eine geringe Scherung, geringe thermische Beanspruchung und schonen das Material während der Filtrierung.

Ein umfangreiches Typenangebot für Ausstoßleistungen von 55 bis über 4.000 kg/h (größere auf Anfrage) lässt eine optimale Anpassung an Material, Filterfeinheit (bis zu 20µm) und Extruderausstoß zu.

Auf Wunsch führen wir gerne Versuchsläufe mit von Kunden beigestelltem Material im ECON-Technikum durch.

ECON GmbH

A-4616 Weißkirchen/Traun

Biergasse 9

Phone: 0043 (0) 7243 56 560-0

Fax: 0043 (0) 7243 56 560-19

office@econ.eu

www.econ.eu