



PYROLYSEOFEN

SCHNELLE UND SCHONENDE REINIGUNG FÜR WERKZEUGE UND FILTERTEILE

Erfolgreich im Einsatz ist auch die jüngste Entwicklung von ECON zur material- und umweltschonenden Reinigung aller Extrusionswerkzeuge und Filterteile. Bei einer regelbaren Arbeitstemperatur werden Thermoplaste und Mischkunststoffe ohne Reinigungsmittel unter Vakuum entfernt. Das temperaturgenaue Verfahren schützt die empfindlichen Teile. Ihr Vorteil: verlängerte Lebensdauer der Teile, welche einfach, rasch und kostengünstig rückstandsfrei sauber werden.

FUNKTIONSABLAUF (EPO)

Nach dem seitlichen Öffnen des Ofenraumes erfolgt die Beschickung von oben. Werkzeuge und Filterteile können auf den frei zugänglichen Abtropfrost gestellt oder in Körben vorchargiert werden. Nach dem Schließen des Ofenraumes erfolgt das schrittweise Aufheizen und der erforderliche Unterdruck (Vakuum) wird hergestellt. Nach Erreichen der notwendigen Arbeitstemperatur 1 laufen die Polymerreste in einen Auffangbehälter unter der Anlage ab. Ist die Arbeitstemperatur 2 erreicht, setzt die Veraschung (Pyrolyse = Zersetzung ohne Sauerstoff) der Kunststoffrückstände auf den zu reinigenden Teilen ein. Das bei der Pyrolyse entstehende Gasgemisch wird über einen speziellen Absorber gebunden und gelangt somit nicht in die Umwelt. Die verbleibende Abluft kann in die Atmosphäre abgegeben werden. Nach Ablauf der Prozessdauer wird der Reinigungsvorgang automatisch beendet. Die abgekühlten Werkzeuge werden mittels Druckluft rückstandsfrei gesäubert, ohne die Materialstruktur zu beeinträchtigen. Der kontrollierte Temperaturverlauf während des Reinigungsprozesses verhindert einen Festigkeitsverlust oder Verzug der zu säubernden Teile. Aufgrund des Einsatzes einer ölgeschmierten Vakuumpumpe ist kein Betriebswasser erforderlich. Da auch keine Wassernachbehandlung (Reinigung) erforderlich wird, reduzieren sich die Betriebskosten erheblich.

Auf Wunsch arrangieren wir gerne die Besichtigung bei einem Referenz-Kunden sowie einen Testlauf mit Ihrem eigenen Material im ECON-Technikum.

ECON-TYP	Beschickungsraum Ø	Beladungshöhe
EPO 300	Ø 280 x 580 mm	700 mm
EPO 600	Ø 360 x 680 mm	900 mm
EPO 1200	Ø 440 x 780 mm	1.100 mm
EPO 1500	Ø 620 x 1.600 mm	1.100 mm
EPO 1800	Ø 900 x 1.600 mm	1.150 mm

Alle mit Dämpfen in Berührung kommenden Komponenten des Ofenraumes sind aus korrosionsgeschützten Materialien gefertigt. Andere Baugrößen sowie Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Schonende Entfernung von Thermoplasten und Mischkunststoffen

Erhöhte Lebensdauer der Werkzeuge und Filterteile

Gute Umweltverträglichkeit, TÜV-Gutachten

Einfachste Bedienung und hohe Zuverlässigkeit

Niedrige Investitionskosten, rasche Amortisation

Wartungsarme, ölgeschmierte Vakuumpumpe

Kein Betriebswasser erforderlich

Kostengünstiger Betrieb

