



## GRANULATION SOUS EAU

### MEILLEURE QUALITÉ DE GRANULÉ POUR TOUS LES THERMOPLASTIQUES

ECON met à votre disposition une technologie de pointe dans le domaine de la granulation en tête sous eau. Grâce à ce développement ECON, la plaque filière est isolée thermiquement du corps chauffé de la filière (très peu de déperdition d'énergie dans l'eau process). Cette isolation thermique évite le refroidissement du polymère dans les trous de filière. Insensibles aux variations de débits, les granulations sous eau ECON sont sûres et garantissent une grande productivité.

**FONCTIONNEMENT (EUP)**

L'unité de granulation sous eau est composée d'une vanne de démarrage, d'une unité de granulation, d'un traitement d'eau, d'un système de séchage ainsi que de la commande électrique. Au démarrage, le carter de granulation est fixé à la plaque filière. L'étape suivante est gérée automatiquement. Dès que le flux de polymère est constant, il est envoyé sur la granulatrice dont le dimensionnement est fonction de la plage de débit.

Les joncs de polymères sont transformés sous eau en granulés. Le nombre de couteaux varie selon le débit et la forme du granulé. Leur force de pression est gérée électroniquement. Les granulés sont entraînés par l'eau process jusqu'au séparateur où ils sont séchés et envoyés ensuite vers le stockage. L'eau tourne en circuit fermé et est nettoyée par des filtres fins. Du fait de l'exécution spéciale de la plaque filière (séparation thermique), aucune dérivation d'eau n'est nécessaire. Ceci simplifie considérablement l'utilisation ainsi que la phase de démarrage du système. La séparation thermique permet de plus une isolation optimale de la chaleur et évite donc le refroidissement de la tête de granulation. La consommation d'énergie peut être réduite de 90%, ce qui augmente la rentabilité de l'installation.

Au besoin, nous pouvons organiser une visite chez un de nos clients référents ou bien un test avec vos matériaux dans notre station d'essais ECON.

Type ECON	Débit	Matériau
EUP 50	entre 2 et 120 kg/h	Adapté à tous les thermoplastiques, plastiques et élastomères, colles thermofusibles, résines naturelles, silicones, composites bois ...
EUP 150	entre 100 et 350 kg/h	
EUP 400	entre 300 et 600 kg/h	
EUP 600	entre 500 et 1.000 kg/h	
EUP 1500	entre 800 et 2.000 kg/h	
EUP 3000	entre 1.800 et 3.200 kg/h	
EUP 6000	entre 3.000 et 6.500 kg/h	

*Dimensions spéciales sur demande. Les débits annoncés dépendent des matières mises en oeuvre, ainsi que du dimensionnement des équipements du fournisseur et éventuellement d'essais dans les ateliers ECON GmbH.*

- Traitement de tous les thermoplastiques, y compris PET, PA et PP**
- Démarrage par un unique bouton: automatique, rapide et sûr**
- Pas de bouchage: grâce à l'isolation thermique de la plaque perforée**
- Traitement en douceur des matières: faible perte de charge**
- Qualité constante du granulé, excellente répartition granulométrique**
- Production jusqu'au micro granulé**
- Unité compacte: faible encombrement et utilisation facile**
- Besoins réduits en maintenance et en personnel**

